

# Saliendo de la parada – Fundamentos para la puesta en marcha y la reanudación de las actividades

## Servicios de Ingeniería de Riesgos

CHUBB®



Dado que muchas actividades productivas, procesos e incluso edificios enteros pueden estar temporalmente y de forma ocasional fuera del servicio, es importante considerar en este momento, las medidas de puesta en marcha y de retorno seguro a la actividad. En cualquier proceso, las operaciones de parada y reinicio de la actividad presentan los mayores riesgos, incluso cuando están bien planificadas y gestionadas.

Un “cambio” es un evento durante el cual una o más unidades de proceso o producción son puestas fuera de servicio temporalmente. Una parada mal planificada o ejecutada o un cambio puede ser una situación peligrosa.

La puesta en marcha y reanudación de la actividad podría llevar a una situación un tanto abrumadora si se maneja como un evento único e independiente. Las instalaciones deben tener una comunicación eficaz, proporcionar a los trabajadores la capacitación adecuada y contar con políticas y procedimientos sólidos y actualizados para las operaciones peligrosas.

### **Definir las Responsabilidades para la Seguridad y el Éxito**

---

Se deben establecer responsabilidades para el plan de revisión de seguridad, previo a la puesta en marcha en la instalación. Se deben designar representantes de la alta dirección para asegurar que las revisiones de seguridad previas a la puesta en marcha son llevadas a cabo y documentadas dentro de cada área y departamento específico. Para ayudar a gestionar el proceso hay que:

- **Definir el alcance** - La planificación, el alcance y la organización son esenciales para un cambio seguro. Los cambios y eventos de alto impacto deben tener implementada una estrategia para ejecutarse de manera segura e involucrar a todos los niveles de la organización, especialmente al equipo de Seguridad, Salud y Medio Ambiente.
- **Prepare** - Asegúrese de que sus planes Seguridad, Salud y Medio Ambiente están preparados para abordar la puesta en marcha segura de la planta. Consideren la logística de almacenamiento, protección, equipos, servicios e instalaciones. Los planes de trabajo deben detallar el alcance, el personal, los contratistas y las horas de trabajo. Las etapas de seguridad, los permisos, los planos y las fotografías son una parte esencial del proceso.

## La planificación e implementación cuidadosa de cualquier cambio es crítica

- **Ejecución** - Ejecutar los elementos conocidos del plan, y prepararse también para los desconocidos, como pueden ser los cambios de alcance. Inspeccione los principales activos mientras el equipo está fuera de servicio. Las pruebas de reanudación deben validar la seguridad y la preparación para devolver los equipos a su funcionamiento normal. Las pruebas probablemente necesitarán electricistas, técnicos, personal de control de procesos, proveedores y personal de operaciones.
- **Puesta en marcha y funcionamiento** - Después de completar las pruebas, la inspección final por parte de operaciones, mantenimiento y proveedores debe evaluar la preparación para el servicio. Después de que el equipo esté operativo, puede comenzar la puesta en marcha. Una vez completado, revise el tiempo de respuesta para actualizar los planes de Seguridad, Salud y Medio Ambiente, los indicadores clave de rendimiento, las listas de verificación, la gestión del contratista, el apagado / encendido / puesta en marcha, la ruta crítica y las lecciones aprendidas.

### Contacte con nosotros

---

Para más información sobre la protección de su negocio, póngase en contacto con su ingeniero de riesgos local o visítenos en [www.chubb.com/es](http://www.chubb.com/es)

## Chubb. Insured.™

Todo el contenido de este material es solo para fines de información general. No constituye un consejo personal o una recomendación para ninguna persona o empresa de ningún producto o servicio. Consulte la documentación de la póliza emitida para conocer los términos y condiciones de la cobertura.

Chubb European Group SE, Sucursal en España, con domicilio en el Paseo de la Castellana 141, Planta 6, 28046 Madrid y C.I.F. W-0067389-G. Inscrita en el Registro Mercantil de Madrid, Tomo 19.701, Libro 0, Folio 1, Sección 8, Hoja M346611, Libro de Sociedades. Entidad Aseguradora, cuyo capital social es de 896.176.662€, con sede en Francia y regulada por el código de seguro francés, inscrita en el Registro Comercial de Nanterre con el número 450 327 374 y domicilio social en la Tour Carpe Diem, 31 Place des Corolles, Esplanade Nord, 92400 Courbevoie, France. Supervisada por la Autorité de Contrôle Prudentiel et de Résolution (ACPR), 4, Place de Budapest, CS 92459, 75436 PARIS CEDEX 09 y por la Dirección General de Seguros y Fondos de Pensiones, con código de inscripción E-0155.

## Guía para Cambios-Puesta en Marcha y Lista de Verificación

---

A menudo se utilizan como ayuda a empleados y contratistas adicionales, que pueden ser nuevos en la planta y desconocer los procedimientos de seguridad. Se puede también pedir a empleados existentes realizar nuevas tareas en áreas aisladas, confinadas o peligrosas, elevando el riesgo. Ciertos riesgos forman parte de los procesos de parada, como la exposición a sustancias químicas tóxicas, la liberación inesperada de energía de las máquinas, potencial daño por equipos defectuosos así como peligros eléctricos por ejemplo.

La planificación cuidadosa de la seguridad durante cualquier cambio es fundamental. Debe incluir el desarrollo, la documentación y la comunicación de procedimientos de seguridad entre las diferentes áreas operativas de las instalaciones. Asegúrese de que su plan de seguridad detalle todas las actividades de la parada y puesta en marcha para identificar posibles riesgos y peligros.

Considere lo siguiente:

- Realizar, completar y aplicar revisiones de seguridad escritas previas al cambio (ej. Rev. de Seguridad. Pre-Puesta en Marcha).
- Revisar los Análisis de Riesgos de Procesos, cuando sea necesario, y asegurarse de que están actualizados reflejando cualquier modificación del proceso, nuevos equipos, instalaciones o peligros potenciales.
- Realizar una Gestión de Análisis de Cambios para equipos, procesos y procedimientos que son reemplazos por otros no idénticos a los existentes. Proporcionar formación inicial de seguridad a los nuevos trabajadores y capacitarlos sobre cómo evitar los riesgos identificados. Instrúyalos en los procedimientos de seguridad de emergencia.
- Examinar a los nuevos contratistas para evaluar su competencia, habilidades relevantes y familiaridad con el tipo de cambio que se está llevando a cabo. Especificar quién es responsable de su supervisión.
- Bloquear y etiquetar los equipos (según la normativa aplicable y buenas prácticas) para ayudar a evitar que las máquinas se reinicien o energicen de forma inesperada.
- Asegúrese de que se aplica el procedimiento de trabajo en espacio confinado (según normativa aplicable y buenas prácticas).
- Asegúrese de que el programa de comunicación de riesgo (según la normativa aplicable y buenas prácticas) esté actualizado para reflejar nuevos equipos o procesos así como cualquier producto químico nuevo que se introduzca.
- Revise cualquier adición o modificación de equipos que pueda requerir un análisis de protección de arco eléctrico (según normativa aplicable y buenas prácticas).
- Revise y proteja los lugares y locales que presentan o pueden presentar atmósferas inflamables.
- Asegúrese de que se siga estrictamente el procedimiento y permiso de trabajo en caliente de Chubb.
- No omita los dispositivos de seguridad críticos durante las operaciones de reparación, solución de problemas ni durante los arranques de la unidad.
- Verifique que los equipos auxiliares de la planta como bombas de drenaje, baterías de emergencia, sistemas UPS y sistemas de tratamiento de agua, estén completamente operativos.
- Verifique que las calderas y recipientes a presión son inspeccionados y mantenidos conforme a normativa antes del arranque.
- El uso de maquinaria pesada para mover equipos puede aumentar el riesgo. Asegúrese de que los movimientos de equipos solo son realizados por operadores capacitados y, en su caso, certificados. Debe estar disponible suficiente personal y supervisores.
- Proteja los lugares húmedos. Mantenga sin humedad las carcasas para evitar riesgos eléctricos y daños al equipo.
- Asegúrese de que la maquinaria esté correctamente puesta a tierra. Utilice dispositivos para monitorizar la calidad de la línea y fuente de alimentación y alertar a los operadores de los problemas.
- Preste especial atención a los cilindros de aire y gas. Cierre sus válvulas principales cuando no estén en uso, retire los reguladores e instale tapas de seguridad.
- Revise los requisitos de ventilación para nuevos equipos que puedan generar vapores / gases / humos peligrosos.
- Llevar a cabo una inspección completa de las máquinas principales antes de la puesta en marcha.
- Asegurarse de que los sistemas de protección contra incendios estén operativos e inspeccionados, probados y mantenidos.

Las paradas y cambios en las plantas constituyen desafíos importantes e introducen riesgos a veces no esperados. La planificación, formación y comunicación adecuadas permitirán realizar los cambios de manera eficaz y eficiente, garantizando al mismo tiempo que los riesgos son controlados adecuadamente.

Todo el contenido de este material es solo para fines de información general. No constituye un consejo personal o una recomendación para ninguna persona o empresa de ningún producto o servicio. Consulte la documentación de la póliza emitida para conocer los términos y condiciones de la cobertura.

Chubb European Group SE, Sucursal en España, con domicilio en el Paseo de la Castellana 141, Planta 6, 28046 Madrid y C.I.F. W-0067389-G. Inscrita en el Registro Mercantil de Madrid, Tomo 19.701, Libro 0, Folio 1, Sección 8, Hoja M346611, Libro de Sociedades. Entidad Aseguradora, cuyo capital social es de 896,176,662€, con sede en Francia y regulada por el código de seguro francés, inscrita en el Registro Comercial de Nanterre con el número 450 327 374 y domicilio social en la Tour Carpe Diem, 31 Place des Corolles, Esplanade Nord, 92400 Courbevoie, France. Supervisada por la Autorité de Contrôle Prudential et de Résolution (ACPR), 4, Place de Budapest, CS 92459, 75436 PARIS CEDEX 09 y por la Dirección General de Seguros y Fondos de Pensiones, con código de inscripción E-0155.